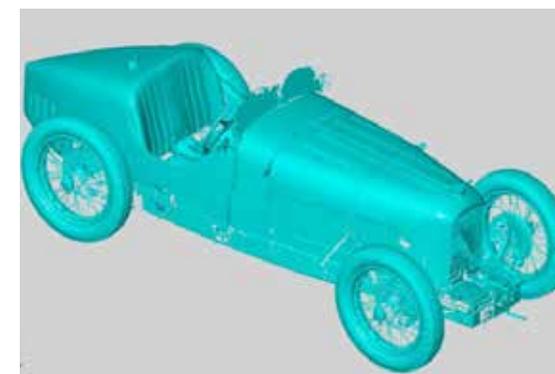


PROCÉDÉ DU SCAN 3D / CONTRÔLE

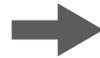
1ÈRE ÉTAPE : SCAN 3D



PROCÉDÉ DU SCAN 3D / CONTRÔLE

2ÈME ÉTAPE : EXPLOITATION DU SCAN 3D

FICHIERS PROVENANT DU SCAN 3D



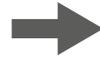
Contrôle dimensionnel ou / et de forme :

Cotation dimensionnelle
Cotation géométrique
Analyse de tendances sur des séries de pièces
Inspection par comparaison (cartographie 3D des écarts ou des épaisseurs)



Contrôle de déformation :

Rapport de contrôle des déformations sous différentes charges.



Reverse Engineering (Rétro-conception)



Fabrication additive :

Fabrication de modèles à partir de fichiers issus du Scan 3D.
(copies, copies avec homothétie / déformation).



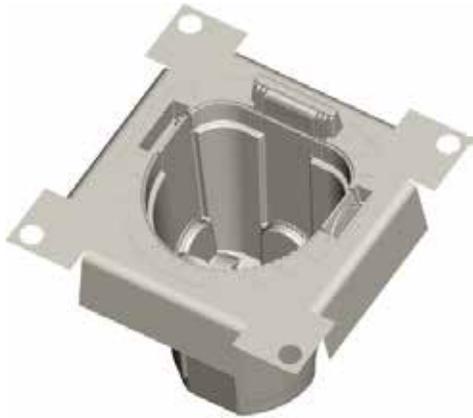
Archivage numérique :

Création de bases de données de pièces existantes.

PROCÉDÉ DU SCAN 3D / CONTRÔLE

REVERSE-ENGINEERING

FICHIERS PROVENANT DU SCAN 3D



Reconstruction de surfaces :

Fichiers CAO paramétrés au format Pro-Engineer (Créo) ou Catia.

Utilisations courantes :

- Etude, conception
- Rétro-Conception de pièces ou outillages existants

Reconstruction de surfaces rapide : fichiers CAO non paramétrés au format iges, step, parasolid...

Utilisations courantes :

- Usinage (copie de pièces, moules...)
- Pré-étude (encombrement, interférences...)
- Calcul par éléments finis (analyse de la concurrence)